

#### 4 – Achsen Bearbeitungszentrum für Blechbearbeitung

Fabrikat:	Rittel
Typ:	Performex Milling Terminal MT 2101 S
Baujahr:	2023
Steuerung:	Rittel HMI
Lagerort:	Bayern
Ursprungsland:	Deutschland
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Standort
Preis:	auf Anfrage

#### Technische Details:

Drehzahl	21.000	U/min.
Eilgang	60	m
Werkzeuge	SK 30	
Anzahl der Werkzeugplätze	21	Plätze
Antriebsleistung	11	kW

Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.) 250 kg

Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung(max.) 300 kg

Abmessungen spannbare Gehäuse min.      Breite: 1.400 mm  
    Höhe: 1.600 mm  
    Tiefe: 1.600 mm

Abmessungen spannbare Flachteile max.      Breite: 2.450 mm  
    Höhe: 1.700 mm  
    Tiefe: 5 mm

Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen      Breite: 2.200 mm  
    Höhe: 1.700 mm

Max bearbeitbare Fläche bei Gehäusen      Breite: 1.200 mm  
    Höhe: 1.600 mm

Technische Änderungen und Irrtum in den Details und Angaben vorbehalten.

**Gross Werkzeugmaschinen • Strutstraße 17 • 73061 Ebersbach • Fon +49 (0) 7163-9410-0 • Fax -11**

**[info@gross-maschinen.de](mailto:info@gross-maschinen.de) • [www.gross-maschinen.de](http://www.gross-maschinen.de)**